

## [Cours sur l'encoche et l'encocheuse.](#)

### **Cours technologie**

Par: Rocrdacier

Publiée le : 30/12/2009

#### **Vous pouvez aussi consulter:**

- [des vidéos sur le cisailage et le poinçonnage](#)
- le cours de [cisailage](#)
- le cours de [poinçonnage](#)
- le cours de [grugeage](#)

#### **Sommaire de la leçon sur l'encoche:**

- [1\) Principe de l'encoche](#)
- [2\) Avantages et inconvénients de l'encoche](#)
- [3\) Lames fixes et mobiles](#)
- [4\) Une encocheuse](#)

#### **1) Principe :**

L'**encoche** est un procédé de cisailage effectué simultanément par deux lames qui forment un angle généralement réglable. Sur l'encocheuse, on peut ainsi effectuer des coupes angulaires dans les coins des tôles ou sur les cotés. Les angles peuvent varier de environ 10° à presque 180° suivant les encocheuses utilisées. On utilise souvent l'encoche avant le pliage, car il permet d'effectuer des flans développés plus évolués pour des pièces pliées avec une valeur ajoutée plus intéressante.

#### **2) Avantages et inconvénients de l'encoche:**

Tout comme le grugeage, l'encoche ne permet pas d'effectuer de longues coupes rectilignes à la manière des cisailles guillottes. Il ne permet pas non plus d'encoche des profilés. Par contre, sur l'encocheuse la précision dans les angles et les dimensions permet une répétabilité correcte pour des séries de pièces.

#### **3) Les lames mobiles et lames fixes :**

Les lames supérieures mobiles et réglables de façon angulaire sont installées sur un porte-outil alors que les lames inférieures restent fixes. Les lames ont la même fonction que les lames utilisées sur les cisailles guillottes.

#### **4)Machine de type encocheuse:**

Voici une photo d'une machine encocheuse. Cette machine est utilisé dans les ateliers de structure métallique du Lycée Léon BLUM. Nous pouvons grace à deux manivelles, régler séparément les angles deux lames. Nous pouvons aussi régler les profondeurs des encoches ainsi que le mode d'encoche:

- mode automatique : Cycle complet, descente des presse-tôle, descente des lames, remontée des lames, et remontée des presse-tôle

- mode semi-automatique : Descente des presse-tôles, temporisation qui nécessite de réappuyer sur la pédale, descente des lames, remontée des lames, temporisation qui nécessite de réappuyer sur la pédale, remontée des presse-tôles.



**Vous pouvez aussi consulter:**

- [des vidéos sur le cisailage et le poinçonnage](#)
- le cours de [cisailage](#)
- le cours de [poinçonnage](#)
- le cours de [grugeage](#)