



SYNERGIES

Tableaux des synergies des postes à souder MIG / MAG.

GAMME NEOPULSE & AUTOPULSE

NEOPULSE 220 C & 220 C XL



Couple	Mode de soudage		Standard					Pulsé			
	Diamètre fil		Ø0,6	Ø0,8	Ø0,9	Ø1,0	Ø1,2	Ø0,8	Ø0,9	Ø1,0	Ø1,2
	Code synergie		006	008	009	010	012	508	509	510	512
ACIER	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓		✓			✓	
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓		✓			✓	
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓		✓				
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21								
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21								
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21								
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓				✓		
ALU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓		✓	✓	✓		✓
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓		✓	✓	✓		✓
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1				✓	✓	✓		✓
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1				✓	✓	✓		✓
	205	Al 99,5% Ar100%	I1					✓			
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1					✓			✓
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1					✓			✓
TNOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓		✓	✓	✓		✓
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓		✓	✓	✓		✓
BRAZAGE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓		✓		✓		✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓		✓		✓		✓

NEOPULSE 320 C



Couple	Mode de soudage		Standard			Pulsé				
	Diamètre fil		Ø0,8	Ø1,0	Ø1,2	Ø0,8	Ø0,9	Ø1,0	Ø1,2	
	Code synergie		008	010	012	508	509	510	512	
ACIER	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓				
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21			✓				✓
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21			✓				
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21			✓				
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21	✓			✓			
ALU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1			✓				✓
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓				✓	
	304	Cr Ni 304 Ar 2% Co2	M 12		✓				✓	
	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M 12		✓				✓	
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓					✓
BRAZAGE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓

NEOFEED 4W - NEOPULSE 400G - NEOPULSE 500G



Couple	Mode de soudage		Standard				Pulsé				
	Diamètre fil		Ø0,8	Ø1,0	Ø1,2	Ø1,6	Ø0,8	Ø0,9	Ø1,0	Ø1,2	Ø1,6
	Code synergie		008	010	012	016	508	509	510	512	516
ACIER	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓				
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓			✓	✓
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓				
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓				
ALU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1			✓				✓	
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
BRAZAGE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓		✓	✓	

Dernière mise à jour des synergies : 14/01/2020

AUTOPULSE 220 M3



Couple	Mode de soudage		Standard			Pulsé			Cold Pulse	
	Diamètre fil		Ø0,8	Ø1,0	Ø1,2	Ø0,8	Ø1,0	Ø1,2	Ø0,8	Ø1,0
	Code synergie		008	010	012	508	510	512	608	610
ACIER	101	Fe Ar CO2 15-20%	M21	✓	✓		✓	✓		
	102	Fe Ar CO2 8-10%	M20	✓	✓		✓	✓		
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓					
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21	✓			✓			
ALU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	206	Ford 5554	I1			✓			✓	
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	204	Al Si 12 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓		✓	✓		
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓		✓	✓		
BRAZAGE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓		✓	✓		✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓		✓	✓		✓

AUTOPULSE 320 T3



Couple	Mode de soudage		Standard			Pulsé			Cold Pulse
	Diamètre fil		Ø0,8	Ø1,0	Ø1,2	Ø0,8	Ø1,0	Ø1,2	Ø1,0
	Code synergie		008	010	012	508	510	512	610
ACIER	101	Fe Ar CO2 15-20%	M21	✓	✓		✓	✓	
	102	Fe Ar CO2 8-10%	M20	✓	✓		✓	✓	
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓				
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21	✓			✓		
ALU	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	206	Ford 5554	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	204	Al Si 12 100%	I1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓		✓	✓	
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓		✓	✓	
BRAZAGE	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓		✓	✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓		✓	✓	