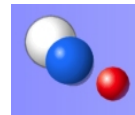


Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

Technologie : DONNEES DE FABRICATION

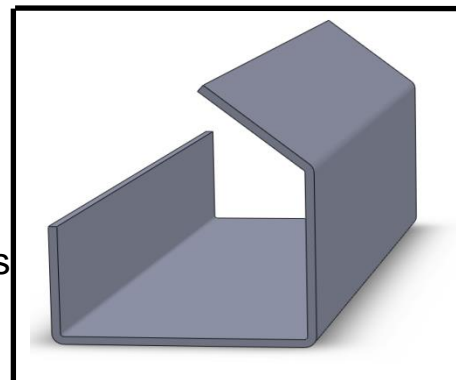
Utilisation de la CN DELEM DA58



Réalisation d'un profil sur DELEM DA58

En fonction du travail à réaliser il existe plusieurs procédures à suivre :

- La procédure pour réaliser jusqu'à trois plis de longueur et d'angle différent.
- **La procédure pour réaliser un profil** (plusieurs plis parallèles de longueurs identiques mais d'angles différents).



I. Rappel d'une presse plieuse :

a. Presse Plieuse à C.N.:

Presse : Machine muni de vérin hydraulique.

Plieuse : Machine qui sert à réaliser un pli.

C.N. : Commande Numérique

b. Les outils d'une presse plieuse :

- 1- supporte les outils : Tabliers
- 2- outils inférieur : matrice ou vé
- 3- outils supérieur : poinçon ou contre-vé
- 4- arrête la pièce a l'endroit voulu : butées

c. La commande numérique :

- 1- Pupitre de commande
- 2- Ecran de contrôle



II. Réalisation d'un profil :

a. Mise en route de la machine :

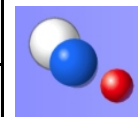
- 1- Sectionneur d'alimentation
 - 2- Voyant de mise sous tension
 - 3- Bouton de réarmement
 - 4- Bouton de mise en route machine
 - 5- Bouton d'arrêt de la machine
- Tourner le sectionneur attendez 5 sec
 Appuyer sur réarmement (le bouton s'éteint)
 Appuyer sur marche (le bouton s'allume)



Nom : _____
 Prénom : _____
 Date : _____

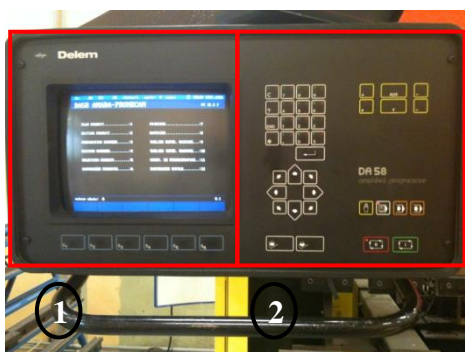
Technologie : DONNEES DE FABRICATION

Utilisation de la CN DELEM DA58



b. Présentation de la Commande Numérique :

Le DELEM DA 58 se compose de deux parties bien distinctes l'une de l'autre, un écran de contrôle(1) et un clavier alphanumérique(2).



Le menu sur l'écran de contrôle (1) :

Y1= .00 Y2= .00 status = 1 cycle 0 repos ©DELEM 1987,1988
 DA 58 AMADA-PROMECAM vt 15.5 F

PLAN PRODUIT: 1	POINCONS:7
EDITION PRODUIT: 2	MATRICES:8
PREPARATION DONNEES: 3	TABLIER SUPER. MACHINE:9
EDITION DONNEES.....: 4	TABLIER INFER. MACHINE:10
SELECTION PRODUIT:5	CONST. DE PROGRAMMATION:11
SAUVEGARDE PRODUITS:6	SAUVEGARDE OUTILS:12

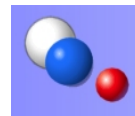
Entrer choix : 0 0.1

- 1- PLAN PRODUIT : permet de créer un produit à partir de cotation soit extérieur soit intérieur.
- 2- EDITION PRODUIT : permet de chercher un produit avec son plan si l'on connaît son numéro.
- 3- PREPARATION DONNEES : permet de créer un produit sans plan les plis peuvent être alors de plusieurs longueurs.
- 4- EDITION DONNEES : permet de chercher un produit sans plan si l'on connaît son numéro
- 5- SELECTION PRODUIT : permet de sélectionner un produit dans la bibliothèque de produit
- 6- SAUVEGARDE PRODUITS : permet la gestion de la bibliothèque de produit
- 7- POINCONS : permet la visualisation de la bibliothèque des poinçons
- 8- MATRICES : permet la visualisation de la bibliothèque des matrices
- 9- TABLIER SUPER. MACHINE : permet la visualisation de la bibliothèque des tabliers supérieurs
- 10-TABLIER INFER. MACHINE : permet la visualisation de la bibliothèque des tabliers inférieurs
- 11-CONST.DE PROGRAMMATION :
- 12-SAUVEGER OUTILS : permet la gestion de la bibliothèque d'outils

Nom : _____
Prénom : _____
Date : _____

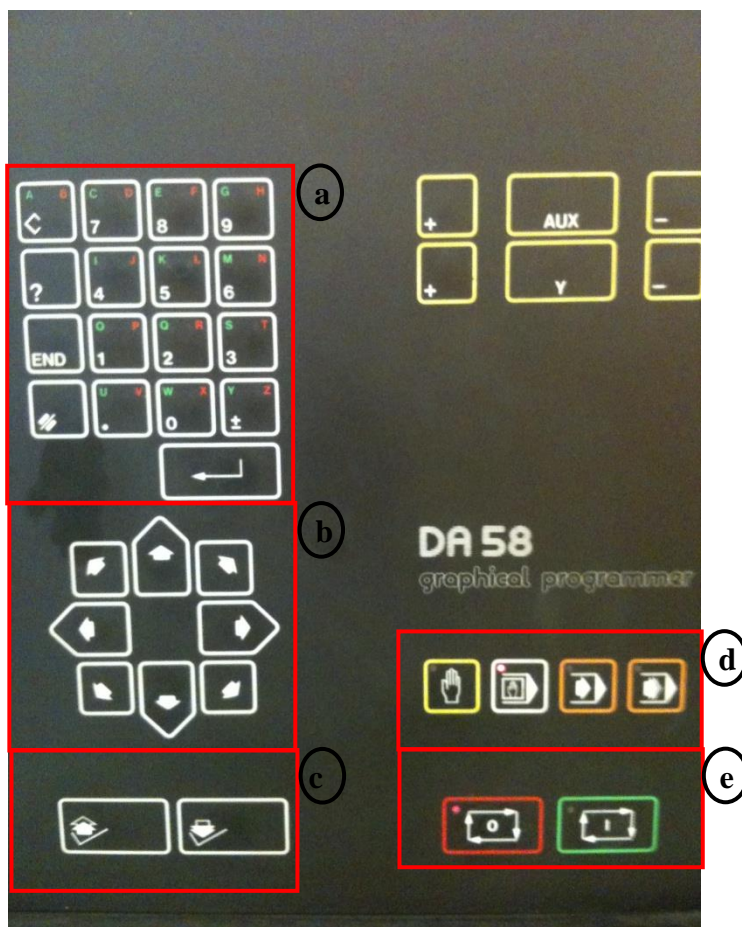
Technologie : DONNEES DE FABRICATION

Utilisation de la CN DELEM DA58



Le clavier alphanumérique (2) :

- a- Le clavier alphanumérique : permet de taper lettre chiffre et de valider une donnée.
- b- Pavé multidirectionnel : Permet de se déplacer dans les tableaux de données
- c- Contrôle du tablier : permet la monter ou la descente du tablier en mode manuel
- d- Blocs de sélection du mode de travail : dans l'ordre : manuel, programmation, semi-automatique et automatique.
- e- Départ ou arrêt cycle



c. Réalisation d'un profil sur la Commande Numérique :



c-1. Choix du menu :

Pour la réalisation d'un profil nous choisirons toujours la création du plan de ce profil (1), pour la création d'un plan le Delem nous demandera un numéro de plan et de produit pour faciliter nous prendrons le même numéro(libre).



c-2. Choix des paramètres généraux :

- *Epaisseur de la pièce : toujours en mm
- **Matériau : comme l'épaisseur le matériau agit sur le pli
- ***Longueur pièce : il s'agit d'une ébauche de la LD
- ****Dimension ext/int : suivant les plans clients

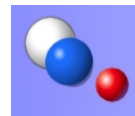


c-3. Dessiner la pièce :

Par succession de longueurs et d'angles dessiner la pièce à réaliser, terminé par S5 : séquence de pliage

Date : _____

Utilisation de la CN DELEM DA58



*** Appuyer sur mémorisation pour enregistrer le programme

La butée de la machine prend ses POM et se place suivant la longueur voulue
La presse plieuse est prête a plier.



****le Delem vous indique comment placer la pièce pour le second pli rééditer la manœuvre autant de fois que de plis à réaliser



- bleu de travail