

Ce TIG industriel, à fort facteur de marche, est conçu pour le soudage des alliages aciers, inox, cuivre et d'aluminium. Sa structure renforcée est idéale pour une utilisation sur chantier et son mode de refroidissement avancé le met à l'abri des poussières.

INTERFACE PROFESSIONNELLE

- Afficheur TFT de 5,7" qui offre une grande lisibilité d'informations : courant, épaisseur, mode de soudage, etc.
- 2 encodeurs optiques pour naviguer facilement dans les différents menus.

MODE SYNERGIQUE

Mode simplifié qui propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de 4 données :

- **matière**
- **type d'assemblage**
- **Ø d'électrode**
- **épaisseur de la pièce à souder.**

MODE MANUEL

Le professionnel a accès à toutes les fonctionnalités TIG, pour affiner un maximum les paramètres de soudage qu'il peut sauvegarder (250 configurations possibles).

UN SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT EXCEPTIONNEL

L'électronique de puissance de cette machine est refroidie par un système de plaque à eau, sans aucune ventilation. Le produit est donc 100% étanche aux poussières. C'est la technologie « Fanless ».



UNE MÉCANIQUE ROBUSTE (HORS MARINE)

La carrosserie est renforcée par une structure externe en aluminium usiné qui permet les élingages faciles et rend le produit indéformable.

À l'aide d'une option facile à poser, il peut se transformer en poste sur roues avec support bouteille 10m³.

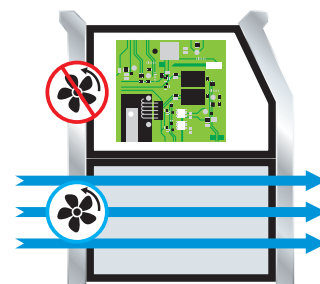
DEUX MODES MMA

Mode Easy ou mode PRO pour un accès complet des paramétrages.

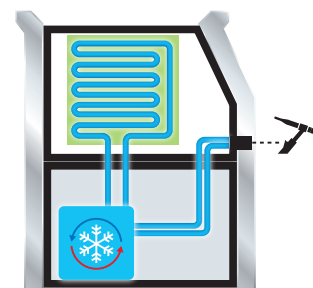


Livré sans accessoires

100% sans poussières



Refroidissement liquide de l'électronique



Chariot
ref. 040960

	50/60hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40°C)		Freq. AC Hz	U ₀	cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
			TIG AC	TIG DC	I _A (60%)	X% (I ₂ max)						
	400V 3~	16A	10-250A	10-250A	TIG 250	TIG 60%	20-200	85V	35/50	34x64x67 / 46	IP23S	10 kW 12.5 kVA
					MMA 230	MMA 40%						