



HyPerformance® Plasma HPR260XD®

Le HPR260XD fournit une coupe HyPerformance supérieure pour une large plage de besoins d'utilisation, sur des matériaux de très fins à très épais.

Capacité de coupe de l'acier doux

Sans scories*	32 mm (1 1/4 po)
Perçage de production	38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe maximale	64 mm (2 1/2 po)

Stainless steel cut capacity

Perçage de production	32 mm (1 1/4 po)
Capacité de coupe maximale	50 mm (2 po)

Aluminum cut capacity

Perçage de production	25 mm (1 po)
Capacité de coupe maximale	50 mm (2 po)

* Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.

Qualité de coupe supérieure et constance

Le système plasma HyPerformance coupe des pièces à caractéristiques fines constantes et de qualité supérieure, éliminant ainsi le coût des opérations secondaires.

- La technologie HyDefinition® aligne et concentre l'arc plasma pour une coupe de précision plus puissante jusqu'à 64 mm (2 1/2 po) sur acier doux.
- La nouvelle technologie HDi™ permet une qualité de coupe HyDefinition sur l'acier inoxydable fin de 3 à 6 mm (cal. 12 à 1/4 po).
- Les technologies de système brevetées offrent une qualité de coupe plus constante sur une plus longue période que d'autres systèmes offerts sur le marché.

Productivité maximisée

Le système plasma HyPerformance associe des vitesses de coupe rapides, un cycle de traitement rapide, des transitions rapides et une grande fiabilité afin de maximiser la productivité.

Coûts de fonctionnement minimisés

Le système plasma HyPerformance permet de réduire les coûts de fonctionnement et d'améliorer la rentabilité.

- La technologie LongLife® permet d'augmenter la durée de vie des consommables de façon significative et permet une qualité de coupe HyDefinition constante sur une plus longue période.

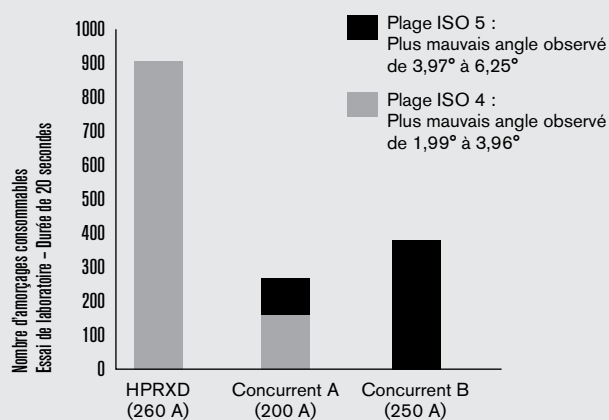
Fiabilité sans pareille

Des essais élaborés, appuyés par plus de quatre décennies d'expérience, garantissent la qualité Hypertherm en laquelle vous pouvez avoir confiance.

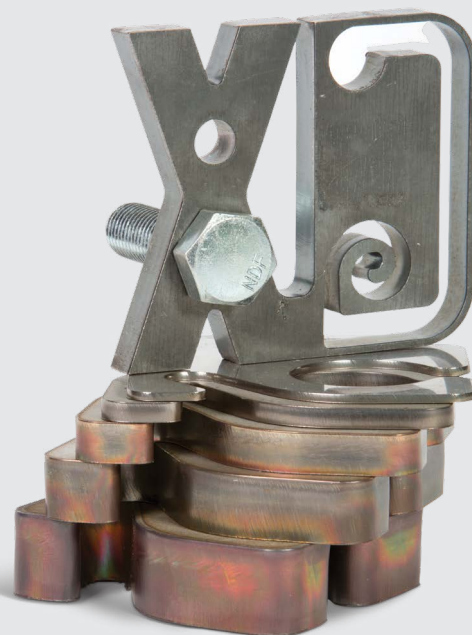


Qualité de coupe au cours d'une vie (260 A)

Acier doux de 20 mm (3/4 po)



Qualité de coupe supérieure sur l'acier doux et l'acier inoxydable



Spécifications

Tensions (triphasé) et courants d'entrée	V c.a.	Hz	Ampères
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tension de sortie	175 V c.c.		
Courant de sortie	260 A		
Facteur de marche	100 % à 40 °C à 45,5 kW		
Facteur de puissance	0,98 à 45,5 kW en sortie		
Tension à vide maximale	311 V c.c.		
Dimensions	115 cm H ; 82 cm L ; 119 cm P		
Poids avec la torche	567 kg		
Alimentation en gaz			
Gaz plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Air, Ar		
Gaz de protection	N ₂ , O ₂ , Air, Ar		
Pression du gaz	8,3 bar – console des gaz manuelle 8 bar – console des gaz automatique		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂

**H35 = 35 % H, 65 % Ar



Cut with confidence

- Hypertherm est certifié ISO 9001 : 2000.
- La garantie totale du système d'Hypertherm offre une protection complète d'un an pour la torche et les faisceaux et de deux ans pour tous les autres éléments du système.
- Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90 % ou plus et des facteurs de puissance jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et un impact environnemental réduit.

Caractéristiques de fonctionnement

Matériau	Courant (A)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
Acier doux Plasma O ₂ Protection O ₂ Plasma O ₂ Protection air	30	0,5	5355	0.018	215
		3	1160	0.135	40
		6	665	1/4	25
		3	6145	0.135	180
		12	1410	1/2	50
	80†	20	545	3/4	25
		6	4035	1/4	150
		10	2680	3/8	110
		25	550	1	20
		10	3460	3/8	140
	200†	20	1575	3/4	65
		32	750	1 1/2	20
Acier inoxydable Plasma F5 Protection N ₂	260†	12	3850	1/2	145
		20	2170	3/4	90
		32	1135	1 1/2	35
	60	3	2770	0.105	120
		4	2250	0.135	95
		5	1955	3/16	80
		6	1635	1/4	60
	130†	6	1835	1/4	70
		12	875	1/2	30
		20	305	3/4	15
Aluminium Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	200	8	2000	5/16	79
		12	1800	1/2	70
		20	1000	3/4	45
	260†	10	2030	3/8	75
		12	1710	1/2	65
		20	1085	3/4	45
	260†	10	2190	3/8	90
		12	1790	1/2	65
		20	1320	3/4	55
Aluminium Plasma H35 et N ₂ * Protection N ₂	130	6	2215	1/4	85
		12	1455	1/2	55
		20	815	3/4	35
	200	8	4350	5/16	171
		12	3650	1/2	140
		20	1050	3/4	50
	260	12	4290	1/2	160
		20	1940	3/4	80
		32	940	1 1/4	40

HDI

† Les consommables permettent d'exploiter une capacité de chanfrein allant jusqu'à 45°.

* Le gaz plasma mélangé H35 et N₂ nécessite l'utilisation d'une console des gaz automatique.

Le tableau des caractéristiques de fonctionnement ne fournit pas tous les processus offerts pour le HPR260XD. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour obtenir plus de renseignements.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre impact sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi et LongLife sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

© Hypertherm Inc. 8/2016 Révision 6
870802 Français / French

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

